

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»


_____ П.Е. Камнев

«___» _____ 2021г.

**Технические требования к установке вакуумной заливки компаундом
активной части трансформаторов**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____  С.А. Попков

« 16 » 07 2021г.

Технические требования к установке вакуумной заливки компаундом активной части трансформаторов

1. Наименование и область применения.

1.1 Установка предназначена для подготовки и заливки эпоксидного компаунда трансформаторов.

1.2 Заливочная камера должна быть снабжена набором смотровых окон на боковой стене с освещением, дверь открывается вбок и в сторону.

Камера нагревается электрическими нагревательными пластинами, изолирована минеральной ватой и покрыта листами из нержавеющей стали.

2. Технические требования к установке.

2.1 Требования к конструкции установки.

2.1.1 Конструкция установки должна обеспечивать безопасность работ в процессе вакуумировки активных частей трансформаторов.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.2 Технические характеристики установки.

2.2.1 Габариты заливочной камеры – 3000 мм × 4000 мм

2.2.2 Габариты тележки 2000 мм × 3000 мм

2.2.3 Рабочая температура заливочной камеры от 70°C до 85°C

2.2.4 Максимальная температура заливочной камеры - 100°C

2.2.5 Количество параллельно заливаемых активных частей до 12 шт

2.2.6 Загрузка, подготовка, заливка – автоматическая

2.2.7 Наполнитель, смола, отвердитель, ускоритель, пластификатор и краситель (порошок или пигментная паста) подаются в емкости подготовки после автоматического дозирования в соответствии с заданной пропорцией.

2.2.8 Дозирующие насосы сделаны из керамики, приводятся в действие сервоприводом и контролируются программой, обеспечивается точное синхронное дозирование.

2.2.9 Установка должна быть оборудована 4-мя емкостями подготовки материала для достижения максимальной производительности

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



И.Я. Иванов